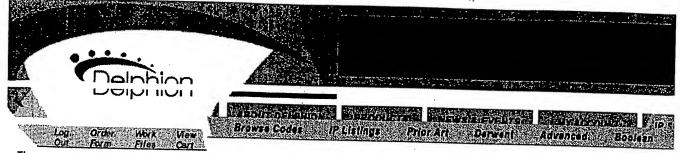
## BEST AVAILABLE COPY



The Delphion Integrated View

Other Views: **INPADOC** 

Title:

JP53052354A2: SEMICONDUCTOR LOCAL HEATING METHOD

Country:

JP Japan

Kind:

Inventor(s):

SHIMIZU NOBUO

Applicant/Assignee: Inquire Regarding
Licensing

HITACHI LTD

News, Profiles, Stocks and More about this company

Issued/Filed Dates:

May 12, 1978 / Oct. 25, 1976

Application Number:

JP1976000127226

IPC Class:

H01L 21/22; H01L 21/20; H01L 21/268;

Priority Number(s):

Oct. 25, 1976 JP1976000127226

Abstract:

Purpose: The modes of heat treatment are made various and such a treatment method which had been impractical with conventional heat treatments is made possible by using a laser beam in locally heating a semiconductor wafer.



COPYRIGHT: (C)1978,JPO&Japio

Family:

Show known family members

Other Abstract Info:

none

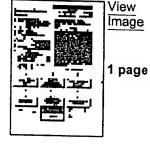
Foreign References:

No patents reference this one





for the Gallery...



Subscribe | Privacy Policy | Terms & Conditions | FAQ | Site Map | Help | Contact Us © 1997 - 2002 Delphion Inc.

## 公開特許公報

## 昭53—52354

60Int. Cl.2

識別記号

₩日本分類

广内整理番号 6684 - 57

43公開 昭和53年(1978)5月12日

H 01 L 21/22 H 01 L 21/20 H 01 L 21/268

99(5) **B** 1 99(5) B 15 99(5) B 12

7739-57 6684--57

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

## 69半導体局部加熱法

昭51-127226

创特 20出

昭51(1976)10月25日

⑫発 明 者

清水伸夫

小平市上水本町1450番地 株式

会社日立製作所武蔵工場内

他出 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内一丁目 5

番1号

人 弁理士 薄田利幸

発明の名称 半導体局部加熱法

### 特許請求の範囲

半導体ウエハにレーザービームを照射すること により該ウエハを局部的に熱処理することを特徴 とする半導体局部加熱法。

### 発明の詳細な説明

本発明は、半導体ウエヘを局部的に加熱すると とを含む半導体装置の製法に関するものである。

従来、半導体装置製造の分野においては、導電 型央定不純物の拡散処理、化学気相堆積処理、表 面酸化処理、アニール処理などに関し熱処理が広 く使用されている。トランジスタやIC(集積回 路)の製造プロセスでは、通常5工程以上の熱処 理工程が必要とされる。この種の熱処理を実施す るにあたり、従来一般に使用されている加熱手段 は、炉心に石英質をそなえた加熱炉である。石英 質内部に配置された半導体ウェハは抵抗加熱や高 周波誘導加熱により加熱されるのが普通である。

ところが、このような従来の方法によると、ウ

エハ加熱は、炉の輻射熱やウエハを支持するサセ プタからの伝導熱によつてウエハ全体行われるの で、ウエハの特定の領域のみを熱処理することは 不可能に近く、熱処理の選択性に欠ける難点があ る。また、いくつかの熱処理を順次に行う(例え は、トランジスタ製造においてベース拡散につづ いてエミツタ拡散を行う)必要がある場合、あと でなされる熱処理によつて先になされた熱処理の 結果(例えば拡散不純物濃度のブロフィール)が 好ましくない影響を受けることが多いという問題 点もある。

本発明の目的は、上記のような離点又は問題点 を克服した新規な半導体局部加熱法を提供すると とにある。

本発明の特徴の1つは、半導体ウエハを局部的 に加熱するのにレーザービームを使用する点にあ る。半導体ウエハの特定部分に触射されたレーサ ーヒームはその部分における結晶格子と相互に作 用し合い、格子点に振動エネルギーを与え、さら に当該部分の温度を上昇させる。レーザー光は、

BEST AVAILABLE COPY

\$

周知のように位相がそろい良好な指向性をもつエネルギー担体であるので、ウエハの特定位置のみに部分的に服射させるのが容易であり、またそのビームのエネルギー強度、断面形状、指向位置などの制御も電気的に精密に且つ容易に違政するととができる。従つて、この光明の特徴によれば、制御性の良好な局部加熱が実現されるので、処理の感様を型富にし、これまでの熱処理では実施不可能であつたような処理法が可能になる。

実施例によると、レーザー光顔13から発生され るレーザービーム14によりかかるアニール処理 が局部的に行われる。レーザーヒーム14は、例 えばタングステン等の高融点金属からたるマスク によりその断歯形状が所望の形状にされている。 まず、不純物ドープ層11のパターンにしたがつ てその全面横をレーサービーム14で走査すると とにより不純物粒子の懺換や活性化を行う。次に、 所望の一部分にレーサービーム14のエネルギー を集中させてその部分を高温にし不純物を拡散再 分布させて冉分布暦111 まを形成する。 これら2 つの工程は、必らずしも一緒になされなければなら ないものではなく、所望によりいずれか一方のみ を実施してもよい。上記2つの工程は望ましくは 基板10を真空中において実施される。なお、レ ーザーピーム14の照射により基板10内に歪が 発生して好ましくない場合には、基板全体を他の 熟処理プロセスが響しない温度に補助的に加熱し ておくか、ビーム照射位置の周囲に歪吸収用の断 角等を予め作つておけばよい。また、上記例では

jan.

レーザービーム14が絶縁被膜12を透過して基 破汞面を照射したが、絶縁被膜12の設置は必ず しも安束されない。

上記した本発明の方法によれば、極めてりすい不概物ドーブ増11を得ることができるとともに、そこ一部分を再分布雇11aにみるように特定の形状ないし深さに「加工」することができる。このように、本発明は、浅いドーブ層や歯細パターンのドーブ層を形成するのに極めて有効なものである。

図面は、本発明の一実施例による熱処理工程に かける半導体基板を示す断面図である。

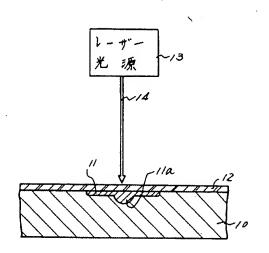
符号の説明

10 半導体基板

- 11 不純物ドープ層
- 12 池縁被膜
- 13 レーザー光線
- 14 レーザービーム

代理人 弁理士 莆田和幸

## BEST AVAILABLE COPY



# BEST AVAILABLE COPY